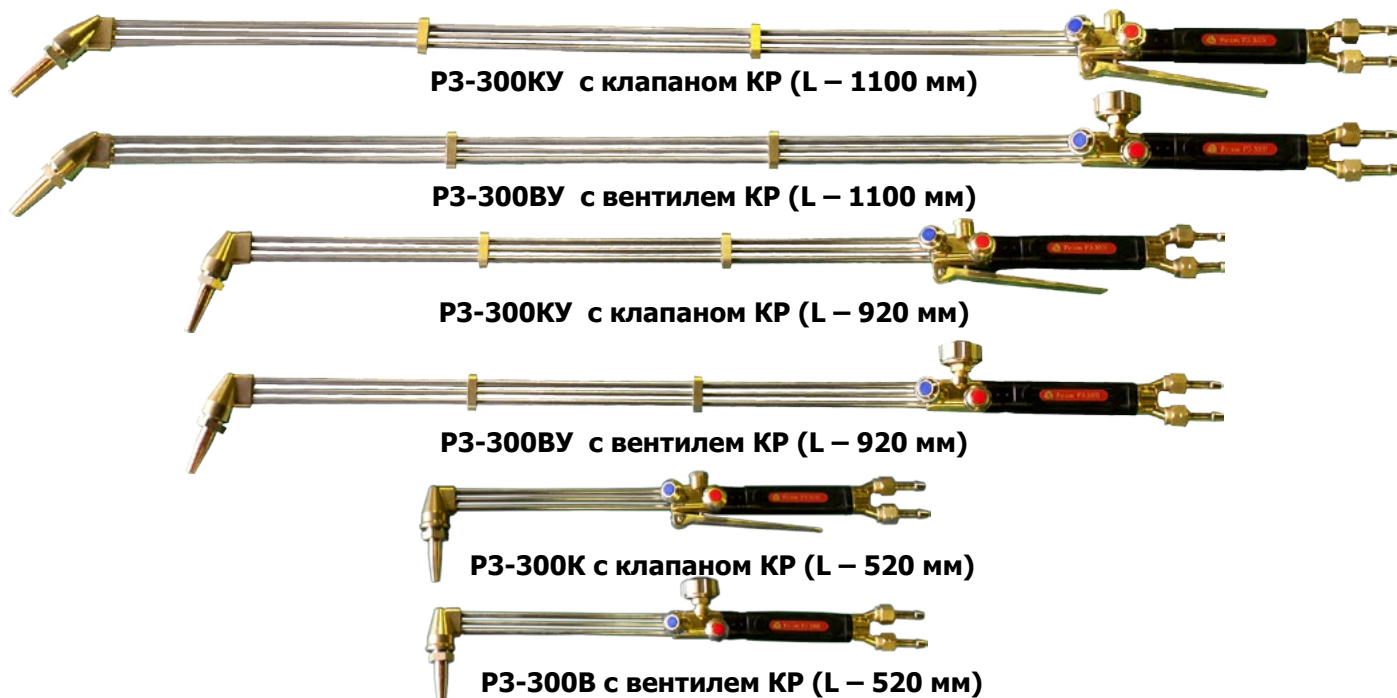




- ПРОИЗВОДСТВО
- ПРОДАЖА
- ИНЖИНИРИНГ
- СЕРВИС

- ПТК Санкт-Петербург: ул. Карбышева, д. 7, пом. 257, тел/факс: (812) 331-00-51, 331-00-54
- Торговый дом МПТК: Москва, Лихоборская наб., д.11, тел/факс: (495) 363-38-27, 969-20-66
- ПТК-Инжиниринг: Санкт-Петербург, ул.Литовская, д. 10, тел/факс: (812) 331-00-52, 8(911) 959-49-92
www.ptk-spb.ru

БЕЗОПАСНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗАКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЯ ГАЗОВ РЗ–300В С ВЕНТИЛЕМ КР И РЗ–300К С КЛАПАНОМ КР (производство ПТК – Россия)



Универсальные резаки серии РЗ повышенной надёжности предназначены для ручной газокислородной разделительной резки низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

Применяемый горючий газ: Ацетилен, Пропан-бутан/Метан-(природный газ). Резаки выпускаются в нескольких модификациях:

- для ручного раскроя металла РЗ-300В с вентилем КР и РЗ-300К с клапаном КР (L – 520 мм); угол загиба - 95°;
- для разделки металлолома РЗ-300ВУ с вентилем КР и РЗ-300КУ с клапаном КР (L – 920 мм); угол загиба - 110°;
- для разделки металлолома РЗ-300ВУ с вентилем КР и РЗ-300КУ с клапаном КР (L – 1100 мм); угол загиба - 135°

Основные преимущества этой серии резаков:

- Повышенная безопасность при работе за счёт внутрисоплового смешения газов, что даёт резакам 100% - ную стойкость к обратным ударам пламени.
- Конструкторами разработан и внедрён совершенно новый корпус резака на котором компактно расположены вентили регулировки кислорода подогревающего (КП) и горючего газа (ГГ) – для удобной работы газорезчиком (в отличии от Китайских резаков) – с расположением вентиля (ГГ) за рукояткой резака.
- Рычаг клапана режущего кислорода (КР) расположен снизу рукоятки резака, что обеспечивает несомненное удобство в процессе эксплуатации и отличает от аналогичных резаков азиатского производства - (с верхним расположением рычага).
- На Резаках серии РЗ-300В установлен удобный (большой) барашек вентиля КР, диаметром Ø 40 мм.
- Эргономика и дизайн резака отвечает требованиям Европейского стандарта ISO – 2001.
- Удлиненные резаки РЗ-300ВУ и РЗ-300КУ комплектуются ниппелями под резиноканевый рукав 9/9.
- Конструкция резаков РЗ-300К с клапаном режущего кислорода (КР) позволяет экономить до 30% кислорода.
- Конструкция головки резаков позволяет применять газосмесительные мундштуки разных стран – производителей.
- Для перехода от одного вида горючего газа к другому – достаточно заменить газосмесительный мундштук на необходимый тип газа.

Применяемые газосмесительные мундштуки к данным резакам:

- На резаках **РЗ-300В** с вентилем КР и **РЗ-300К** с клапаном КР (L – 520мм) угол загиба головки - 95° возможна установка мундштуков внутрисоплового смешения для следующих типов горючих газов:
 1. разборные мундштуки со щелевыми пазами под **Пропан-бутан/Метан** с нанесённой маркировкой (номера мундштука и типом горючего газа): №0РМ (3-8мм); №1РМ (8-15мм); №2РМ (15-30мм); №3РМ (30-50мм); №4РМ (50-100мм); №5Р (100-200мм); №6Р (200-300мм);
 2. моноблочные мундштуки под **Ацетилен** с нанесённой маркировкой (номера мундштука и типом горючего газа): №0А (3-8мм); №1А (8-15мм); №2А (15-30мм); №3А (30-50мм); №4А (50-100мм); №5А (100-200мм);
- **При заявке резаков под газ Ацетилен – обязательно согласовывать комплектацию с менеджером.
- На резаках **РЗ-300ВУ** с вентилем КР и **РЗ-300КУ** с клапаном КР (L – 920мм) угол загиба головки - 110° и резаках **РЗ-300ВУ** с вентилем КР и **РЗ-300КУ** с клапаном КР (L – 1100мм) угол загиба головки - 135° возможна установка мундштуков внутрисоплового смешения под горючий газ **Пропан-бутан/Метан** с нанесённой маркировкой (номера мундштука и типом горючего газа): №0РМ (3-8мм); №1РМ (8-15мм); №2РМ (15-30мм); №3РМ (30-50мм); №4РМ (50-100мм); №5Р (100-200мм); №6Р (200-300мм).

Технические характеристики разборных газосмесительных мундштуков со щелевыми пазами к резакам этой серии на горючий газ Пропан/Метан

Маркировка мундштука	Толщина разрезаемого металла, мм	Давление подаваемых на резак горючих газов		Скорость резки металла, мм/мин
		Кислород, кгс/см ²	Пропан/Метан, кгс/см ²	
№0РМ	3-8	2,2-3,0	0,2-0,4	560-650
№1РМ	8-15	3,0-3,5	0,2-0,4	480-560
№2РМ	15-30	3,5-4,2	0,2-0,4	380-480
№3РМ	30-50	4,2-4,5	0,2-0,4	330-380
№4РМ	50-100	5,0-5,8	0,2-0,4	250-330
№5Р (*только-пропан)	100-200	5,0-7,5	0,2-0,4	170-250
№6Р (*только-пропан)	200-300	7,5-10,0	0,2-0,4	100-170

Технические характеристики Ацетиленовых моноблочных мундштуков к резаку серии РЗ – 300В

Маркировка мундштука	Толщина разрезаемого металла, мм	Давление подаваемых на резак горючих газов		Скорость резки металла, мм/мин
		Кислород, кгс/см ²	Ацетилена, кгс/см ²	
№0А	3-8	3,0-3,5	0,3-0,5	600-700
№1А	8-15	3,0-3,5	0,3-0,5	450-530
№2А	15-30	3,0-3,5	0,3-0,5	380-450
№3А	30-50	3,0-3,5	0,3-0,5	330-380
№4А	50-100	3,0-5,0	0,3-0,5	250-330
№5А	200-300	5,0-7,5	0,3-0,5	190-250



- ПТК Санкт-Петербург: ул. Карбышева, д. 7, пом. 257, тел/факс: (812) 331-00-51, 331-00-54
 - Торговый дом ПТК: Москва, Лихоборская наб., д.11, тел/факс: (495) 363-38-27, 969-20-66
 - ПТК-Инжиниринг: Санкт-Петербург, ул.Литовская, д. 10, тел/факс: (812) 331-00-52, 8(911) 959-49-92
- www.ptk-spb.ru